Produktlinie

Linearwickelmaschinen

Maschinen und Zubehör











FW 022
FW 122
FW 222
FW 322
FW 422

IWT Industrielle Wickeltechnologie GmbH
Gundstraße 15 · 91056 Erlangen · Deutschland
Telefon +49 9131 9959599 · info@industrielle-wickeltechnologie.de · www.iwt.gmbh

Katalog 2026.2 · gültig ab 03/2026

Inhalt

FW 022 3
Drahtdurchmesser von 0,01 mm bis 1,0 mm

FW 122 5
Drahtdurchmesser von 0,01 mm bis 2,5 mm

FW 222 7
Drahtdurchmesser von 0,01 mm bis 3,5 mm

FW 322 9
Drahtdurchmesser von 0,01 mm bis 5,0 mm

FW 422 11
Drahtdurchmesser von 0,01 mm bis 6,0 mm (Runddrähte), Profildrähte auf Anfrage, Band bis 300 mm²

IWT Wickelsoftware 13

Zubehör 16
- Reitstöcke 16
- Fußbediengeräte 17
- Drahtführer 18
- Drahtbremse · Drahtspanngeräte · Drahtzugregler · Abzugsgeräte für CuL-Drähte 19
- Spulenbehälter 20

Kontakt 21



FW 022

Kompakte Tischmaschine, ein- oder zweispindelig

Ausführungen

FW 022 E
Einspindelige Ausführung (Reitstock optional)

FW 022 Z
Zweispindelige Ausführung (Reitstock optional)

Touchscreen

Netzwerkfähig

Drahtdurchmesser
0,01 – 1,0 / 0,01 – 0,6 mm

Genauigkeit Drahtverlegung
0,004 mm

Anhaltegenauigkeit
1/100 U

Datenblatt FW 022

Kennwert	Einheit	FW 022 E	FW 022 Z
Motorleistung	kVA	0,4	0,4
Drahtbereich	mm	0,01 – 1,0	0,01 – 0,6
Profildraht/Band	mm²	–	–
Vorschubbereich	mm	0 – 60	0 – 60
Getriebe		–	–
Drehzahlbereich	U/min		
0		0 – 750	–
1		0 – 1.500	0 – 1.500
2		0 – 3.000	0 – 3.000
3		0 – 6.000	0 – 6.000
4		0 – 12.000	0 – 12.000
Max. Drehmoment	Ncm		
0		520	–
1		260	260
2		130	130
3		65	65
4		32,5	32,5
Verlegebreite	mm	100	100
Aufspannlänge	mm		
mit Reitstock		100	100
Spitzenhöhe	mm	210	210/140
Wickeldurchmesser	mm	120	120
Wickelspindeln		1	2
Netzanschluss	V, Hz	1 x 230, 50/60	1 x 230, 50/60
Anschlusswert	kVA	0,6	0,6
Platzbedarf	(l × b [× h]) mm		
ohne Reitstock		530 × 350	530 × 350
mit Reitstock		680 × 350	680 × 350
Anschlüsse		Netzwerkanschluss RJ45, USB, VGA-Anschluss, Fußbediengerät, Digitale Ein-/Ausgänge	
Anzeige		21 cm TFT Farbdisplay mit Touchscreen	
Speicherkapazität		500.000 Programme	
Genauigkeit Drahtverlegung	mm	0,004	0,004
Anhaltegenauigkeit	U	1/100	1/100

Stichpunkte

- Kompakte PC-gesteuerte Wickelmaschine
- Integrierter PC mit Echtzeit-/ Multithreadsystem
- Frei programmierbar für höchste Qualität und Flexibilität
- Netzwerkfähigkeit für optimale Programmverwaltung und Offline-Programmerstellung
- Reitstock optional
- Hohe Präzision und lange Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und IWT-Qualitätsstandards

„–“ = entfällt bzw. keine Angabe.
Technische Änderungen vorbehalten.



FW 122

Kompakt, Verlegeausführung 200 oder 400 mm

Ausführungen

FW 122-200
Verlegebreite 200 mm

FW 122-400
Verlegebreite 400 mm

Touchscreen

Netzwerkfähig

Drahtdurchmesser
0,01 – 2,5 mm

Genauigkeit Drahtverlegung
0,004 mm

Anhaltegenauigkeit
1/100 U

Datenblatt FW 122

Kennwert	Einheit	FW 122-200	FW 122-400
Motorleistung	kVA	0,75	0,75
Drahtbereich	mm	0,01 – 2,5	0,01 – 2,5
Profildraht/Band	mm²	–	–
Vorschubbereich	mm	0 – 99	0 – 99
Getriebe		–	–
Drehzahlbereich	U/min		
0		0 – 750	0 – 750
1		0 – 1.500	0 – 1.500
2		0 – 3.000	0 – 3.000
3		0 – 6.000	0 – 6.000
4		0 – 12.000	0 – 12.000
Max. Drehmoment	Ncm		
0		960	960
1		480	480
2		240	240
3		120	120
4		60	60
Verlegebreite	mm	200 *	400 *
Aufspannlänge	mm		
mit Reitstock		300 *	500 *
Spitzenhöhe	mm	140	140
Wickeldurchmesser	mm	250	250
Wickelspindeln		1	1
Netzanschluss	V, Hz	1 x 230, 50/60	1 x 230, 50/60
Anschlusswert	kVA	1,0	1,0
Platzbedarf	(l × b [× h]) mm	800 × 380	1.000 × 380
Anschlüsse		Netzwerkanschluss RJ45, USB, VGA-Anschluss, Fußbediengerät, Digitale Ein-/Ausgänge	
Anzeige		21 cm TFT Farbdisplay mit Touchscreen	
Speicherkapazität		500.000 Programme	
Genauigkeit Drahtverlegung	mm	0,004	0,004
Anhaltegenauigkeit	U	1/100	1/100

Stichpunkte

- Kompakte PC-gesteuerte Wickelmaschine
- Integrierter PC
- Frei programmierbar für höchste Qualität und Flexibilität
- Netzwerkfähigkeit für optimale Programmverwaltung und Offline-Programmerstellung – weltweit
- Hohe Präzision und lange Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und IWT-Qualitätsstandard

* Andere Abmessungen möglich: weitere Verlegebreiten in Schritten von 200 mm bis max. 2.000 mm; die Aufspannlänge wächst jeweils um 200 mm.
„–“ = entfällt bzw. keine Angabe.
Technische Änderungen vorbehalten.



FW 222

Standhafter Tischaufbau, große Verlegebreite

Ausführungen

FW 222-250
Verlegebreite 250 mm

FW 222-450
Verlegebreite 450 mm

Touchscreen

Netzwerkfähig

Drahtdurchmesser
0,01 – 3,5 mm

Genauigkeit Drahtverlegung
0,004 mm

Anhaltegenauigkeit
1/100 U

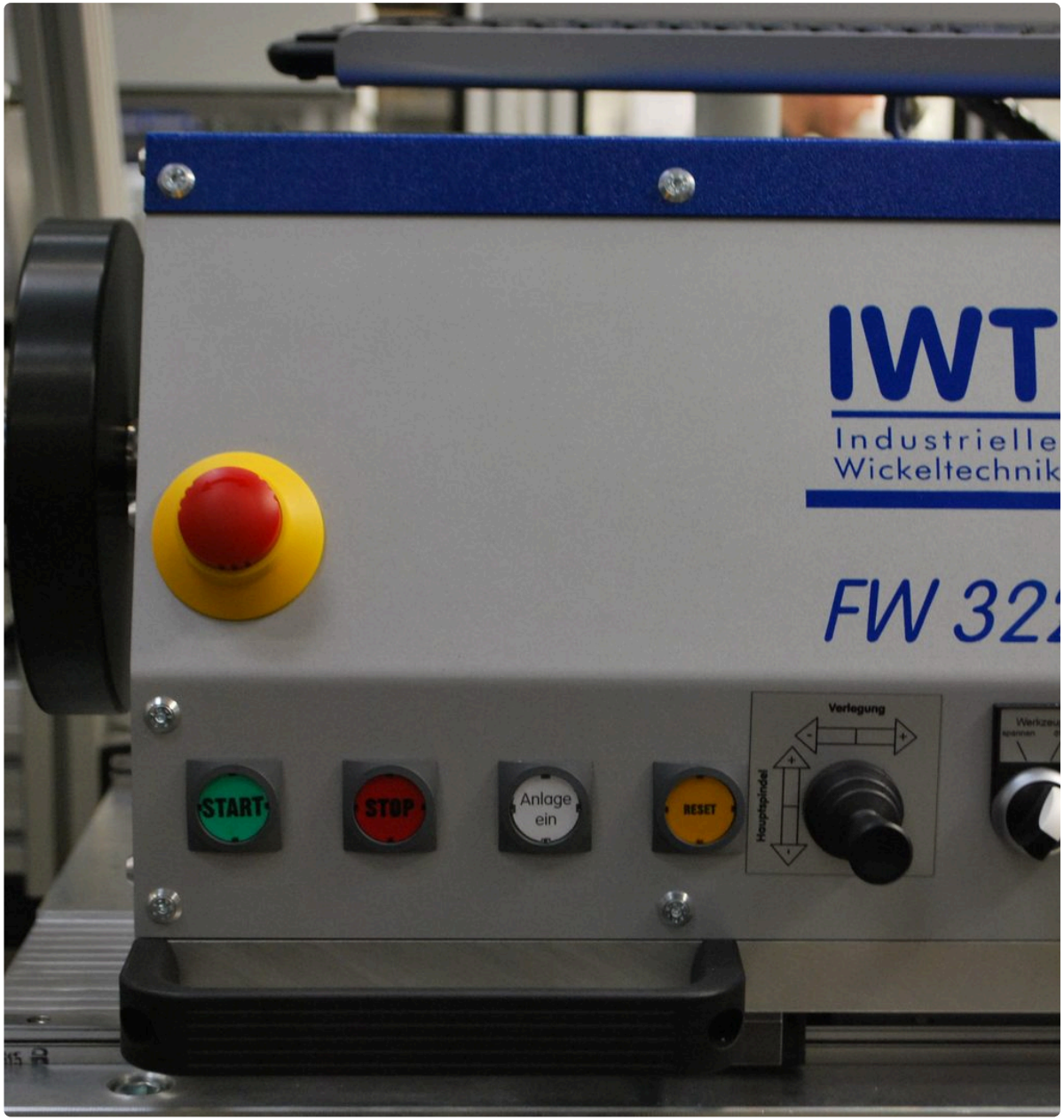
Datenblatt FW 222

Kennwert	Einheit	FW 222-250	FW 222-450
Motorleistung	kVA	1,5	1,5
Drahtbereich	mm	0,01 – 3,5	0,01 – 3,5
Profildraht/Band	mm²	–	–
Vorschubbereich	mm	0 – 99	0 – 99
Getriebe		–	–
Drehzahlbereich	U/min		
0		0 – 500	0 – 500
1		0 – 1.000	0 – 1.000
2		0 – 1.500	0 – 1.500
3		0 – 3.000	0 – 3.000
4		0 – 6.000	0 – 6.000
Max. Drehmoment	Ncm		
0		28	28
1		14	14
2		9,5	9,5
3		4,7	4,7
4		2,3	2,3
Verlegebreite	mm	250 *	450 *
Aufspannlänge	mm		
mit Reitstock		400 *	600 *
Spitzenhöhe	mm	140	140
Wickeldurchmesser	mm	270	270
Wickelspindeln		1	1
Netzanschluss	V, Hz	1 x 230, 50/60	1 x 230, 50/60
Anschlusswert	kVA	2,0	2,0
Platzbedarf	(l × b [× h]) mm	950 × 480	1.150 × 480
Anschlüsse		Netzwerkanschluss RJ45, USB, VGA-Anschluss, Fußbediengerät, Digitale Ein-/Ausgänge	
Anzeige		30 cm TFT Farbdisplay mit Touchscreen	
Speicherkapazität		500.000 Programme	
Genauigkeit Drahtverlegung	mm	0,004	0,004
Anhaltegenauigkeit	U	1/100	1/100

Stichpunkte

- Integrierter PC
- Frei programmierbar für höchste Flexibilität
- Netzwerkfähigkeit für optimale Programmverwaltung und Offline-Programmerstellung – weltweit
- 30 cm TFT-Display mit Touch-Oberfläche
- Hohe Präzision und lange Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und IWT-Qualitätsstandard

* Andere Abmessungen möglich: weitere Verlegebreiten in Schritten von 200 mm bis max. 2.000 mm; die Aufspannlänge wächst jeweils um 200 mm.
„–“ = entfällt bzw. keine Angabe.
Technische Änderungen vorbehalten.



FW 322

Der große Bruder mit standhaftem Tischaufbau

Ausführungen

FW 322 Standard
Standardausführung, Verlegebreite 400 – 800 mm

FW 322 Verstärkt
Verstärkte Ausführung, Verlegebreite 400 – 800 mm

Touchscreen

Netzwerkfähig

Drahtdurchmesser
0,01 – 4,0 / 0,01 – 5,0 mm

Genauigkeit Drahtverlegung
0,004 mm

Anhaltegenauigkeit
1/100 U

Datenblatt FW 322

Kennwert	Einheit	FW 322 Standard	FW 322 Verstärkt
Motorleistung	kVA	4,0	4,0
Drahtbereich	mm	0,01 – 4,0	0,01 – 5,0
Profildraht/Band	mm²	–	–
Vorschubbereich	mm	0 – 99	0 – 99
Getriebe			
Automatikgetriebe, Variante		GS	GV
Wechselräder		RS	RV
Drehzahlbereich	U/min		
1		0 – 1.500	0 – 750
2		0 – 6.000	0 – 3.000
Max. Drehmoment	Ncm		
1		25,2	50,4
2		6,3	12,6
Verlegebreite	mm	400/600/800 *	400/600/800 *
Aufspannlänge	mm	600/800/1.000 *	600/800/1.000 *
Spitzenhöhe	mm	180/240	180/240
Wickeldurchmesser	mm	350/470	350/470
Wickelspindeln		1	1
Netzanschluss	V, Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Anschlusswert	kVA	4,5	4,5
Platzbedarf	(l × b [× h]) mm		
Verlegebreite 400 mm		1.700 × 900 × 1.800	1.700 × 900 × 1.800
Verlegebreite 600 mm		1.900 × 900 × 1.800	1.900 × 900 × 1.800
Verlegebreite 800 mm		2.100 × 900 × 1.800	2.100 × 900 × 1.800
Anschlüsse		Netzwerkanschluss RJ45, USB, VGA-Anschluss, Fußbediengerät, Digitale Ein-/Ausgänge	
Anzeige		30 cm TFT Farbdisplay mit Touchscreen	
Speicherkapazität		500.000 Programme	
Genauigkeit Drahtverlegung	mm	0,004	0,004
Anhaltegenauigkeit	U	1/100	1/100

Stichpunkte

- Integrierter PC
- Frei programmierbar für höchste Flexibilität
- Netzwerkfähigkeit für optimale Programmverwaltung und Offline-Programmerstellung

* Andere Abmessungen möglich: weitere Verlegebreiten in Schritten von 200 mm bis max. 2.000 mm; die Aufspannlänge wächst jeweils um 200 mm.
Getriebe: GS/GV = Getriebe Standard/Verstärkt, wechselt automatisch in die benötigte Getriebestufe; RS/RV = Riemenmaschine Standard/Verstärkt, andere Drehzahlen und Drehmomente durch Wechsel der Zahnräder.
„–“ = entfällt bzw. keine Angabe.
Technische Änderungen vorbehalten.



FW 422

Standhafter Tischaufbau für große Querschnitte

Ausführungen

FW 422 Standard
Standardausführung, Verlegebreite 600 – 800 mm

FW 422 Verstärkt
Verstärkte Ausführung, Verlegebreite 600 – 800 mm

Touchscreen

Netzwerkfähig

Drahtdurchmesser
ab 0,01 mm

Genauigkeit Drahtverlegung
0,004 mm

Anhaltegenauigkeit
1/100 U

Datenblatt FW 422

Kennwert	Einheit	FW 422 Standard	FW 422 Verstärkt
Motorleistung	kVA	4,0	4,0
Drahtbereich	mm	ab 0,01	ab 0,01
Profildraht/Band	mm²	bis 120	bis 300
Vorschubbereich	mm	0 – 99	0 – 99
Getriebe			
Automatikgetriebe, Variante		GS	GV
Wechselräder		RS	RV
Drehzahlbereich	U/min		
1		0 – 300	0 – 100
2		0 – 1.500	0 – 500
Max. Drehmoment	Ncm		
1		126,0	378,0
2		25,2	75,6
Verlegebreite	mm	600/800 *	600/800 *
Aufspannlänge	mm	800/1.000 *	800/1.000 *
Spitzenhöhe	mm	300 *	300 *
Wickeldurchmesser	mm	600 *	600 *
Wickelspindeln		1	1
Netzanschluss	V, Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Anschlusswert	kVA	4,5	4,5
Platzbedarf	(l × b [× h]) mm		
Verlegebreite 600 mm		2.000 × 900 × 1.800	2.000 × 900 × 1.800
Verlegebreite 800 mm		2.200 × 900 × 1.800	2.200 × 900 × 1.800
Anschlüsse		Netzwerkanschluss RJ45, USB, VGA-Anschluss, Fußbediengerät, Digitale Ein-/Ausgänge	
Anzeige		30 cm TFT Farbdisplay mit Touchscreen	
Speicherkapazität		500.000 Programme	
Genauigkeit Drahtverlegung	mm	0,004	0,004
Anhaltegenauigkeit	U	1/100	1/100

Stichpunkte

- Integrierter PC
- Frei programmierbar für höchste Qualität und Flexibilität
- Netzwerkfähigkeit für optimale Programmverwaltung und Offline-Programmerstellung
- Hohe Präzision und lange Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und IWT-Qualitätsstandard

* Andere Abmessungen möglich: weitere Verlegebreiten in Schritten von 200 mm bis max. 2.000 mm; die Aufspannlänge wächst jeweils um 200 mm.
Getriebe: GS/GV = Getriebe Standard/Verstärkt, wechselt automatisch in die benötigte Getriebestufe; RS/RV = Riemenmaschine Standard/Verstärkt, andere Drehzahlen und Drehmomente durch Wechsel der Zahnräder.
„–“ = entfällt bzw. keine Angabe.
Technische Änderungen vorbehalten.

IWT Wickelsoftware

Leistungsstark in den Möglichkeiten. Einfach in der Bedienung.

Die IWT Wickelsoftware wurde vom Anwender für den Anwender entwickelt. Jahrzehntelange praktische Erfahrung in der Wickeltechnik ist direkt in die Bedienung und Programmierung unserer Maschinen eingeflossen.

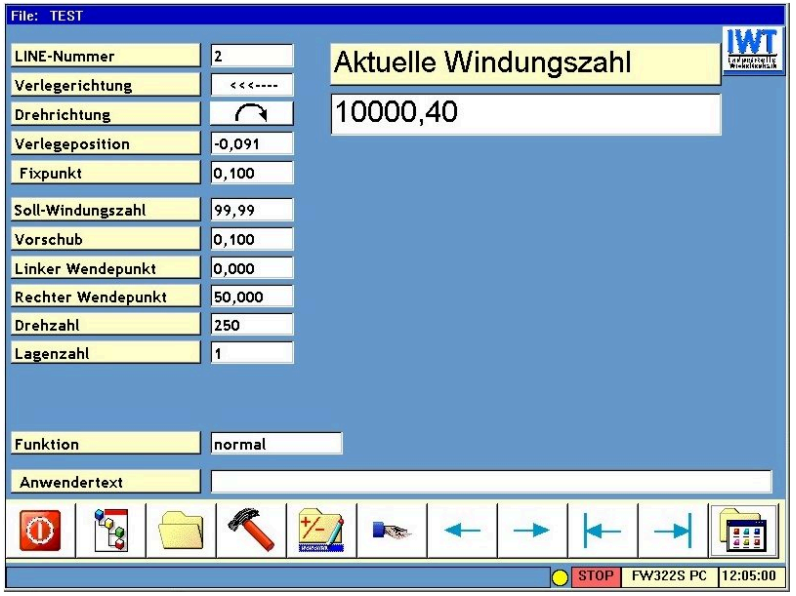
Unser Grundgedanke ist einfach: Eine leistungsfähige Wickelmaschine benötigt keine komplizierte Bedienung. Deshalb arbeitet die IWT Software mit klaren, verständlichen Parametern. Der Bediener muss keine Programmiersprache beherrschen und benötigt keine speziellen SPS- oder CNC-Kenntnisse. Nach einer kurzen Einarbeitung können Wickelprogramme selbstständig erstellt, geändert, gespeichert und wieder aufgerufen werden.

Weltweit führende Unternehmen aus unterschiedlichsten Branchen vertrauen auf IWT Wickelmaschinen und unsere Software.

Übersichtliche Bedienoberfläche

Die Bedienoberfläche zeigt dem Maschinenbediener genau die Informationen, die er für den laufenden Wickelprozess benötigt. Wichtige Werte wie aktuelle Windungszahl, Soll-Windungszahl, Verlegeposition, Verlegerichtung, Drehrichtung, Vorschub, Wendepunkte, Drehzahl und Lagenzahl sind unmittelbar sichtbar.

Auch bei umfangreichen Wickelprogrammen bleibt jederzeit nachvollziehbar, was die Maschine gerade macht und mit welchen Parametern sie arbeitet.

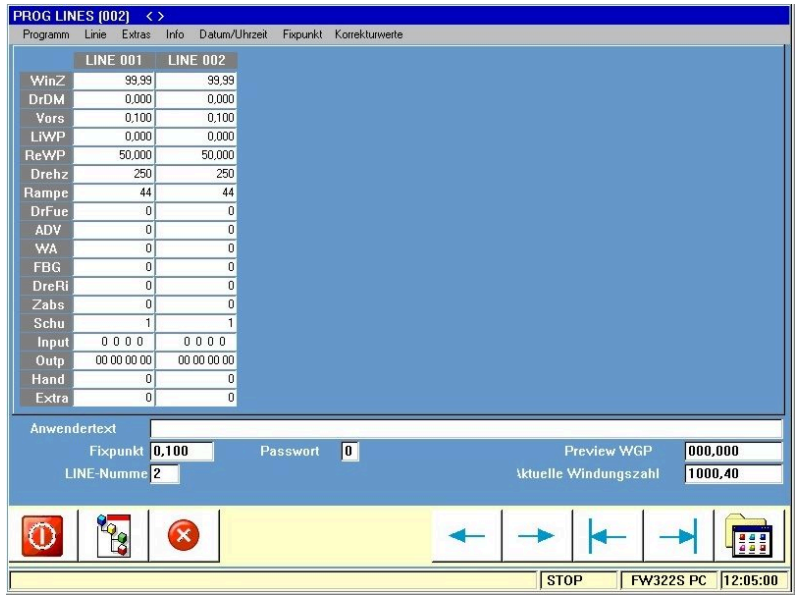


Alles im Blick: Die Bedienoberfläche zeigt die wesentlichen Parameter und den aktuellen Wickelprozess übersichtlich auf einer Seite.

Wickelprogramme ohne Programmierkenntnisse erstellen

Die Programmierung erfolgt direkt über die grafische Benutzeroberfläche. Statt Programmcode werden die technologischen Werte der Wicklung eingegeben. Ein Wickelprogramm kann aus mehreren aufeinanderfolgenden LINEs bestehen. Dadurch lassen sich unterschiedliche Arbeitsschritte zu einem vollständigen Wickelablauf kombinieren.

Für jede LINE können die erforderlichen Parameter individuell festgelegt werden. So kann die Maschine innerhalb eines Programms beispielsweise mit unterschiedlichen Windungszahlen, Vorschüben, Wendepunkten oder Drehzahlen arbeiten. Das macht die Software sowohl für einfache Standardwicklungen als auch für komplexe, mehrstufige Wickelprozesse einsetzbar.



Komplexe Abläufe einfach programmieren: Mehrere LINEs mit individuellen Wickelparametern ermöglichen umfangreiche Wickelprogramme – ohne klassische Programmierkenntnisse.

Die wichtigsten Vorteile

- Vom Anwender für den Anwender entwickelt
- Keine SPS-, CNC- oder klassischen Programmierkenntnisse erforderlich
- Kurze Einarbeitungszeit und leicht verständliche Bedienung
- Übersichtliche grafische Bedien- und Programmieroberfläche
- 14 Sprachen verfügbar
- Speichern und Wiederverwenden von Wickelprogrammen
- Mehrstufige Programme über einzelne LINEs
- Individuelle Parameter für unterschiedliche Programmschritte
- Unterschiedliche Wickelarten und Sonderfunktionen
- Umfangreiche Korrekturmöglichkeiten
- Integration von Maschinenfunktionen sowie Ein- und Ausgängen
- Passwortgeschützte Zugriffsebenen
- Netzwerkfähig mit einfach einzurichtendem FTP-Server
- Zentrale Programmübertragung und Datensicherung möglich
- Geeignet für Entwicklung, Einzelteile, Kleinserien und Serienfertigung
- Reproduzierbare Wickelabläufe
- Seit vielen Jahren im weltweiten industriellen Einsatz

Umfangreiche Wickelfunktionen

Je nach Maschine, Ausstattung und Anwendung stehen zahlreiche Wickelfunktionen zur Verfügung. Dazu gehören unter anderem:

- Normales Wickeln
- Summenwindungszahl
- Auswickeln
- Lagenstopp
- Kammerwicklung
- Trapezwicklung
- Orthozyklisches Wickeln
- Spreizen

Mehrstufige Wickelprogramme

Eine Wicklung muss nicht aus einem einzigen gleichbleibenden Arbeitsgang bestehen. Unterschiedliche Wickelabschnitte können innerhalb eines Programms definiert und miteinander kombiniert werden. Damit lassen sich Parameter wie Windungszahl, Drehzahl, Vorschub oder Wendepunkte für einzelne Arbeitsschritte gezielt festlegen.

Korrekturen direkt an der Maschine

Draht, Spulenkörper, Drahtspannung und mechanische Toleranzen können das reale Wickelbild beeinflussen. Die IWT Software bietet deshalb umfangreiche Korrekturfunktionen. Einstellungen können direkt an der Maschine an den tatsächlichen Wickelprozess angepasst werden, ohne die grundlegende Maschinensteuerung verändern zu müssen.

14 Sprachen – weltweit einsetzbar

Für den internationalen Einsatz steht die IWT Bedienoberfläche in 14 Sprachen zur Verfügung. Dadurch können Maschinen an internationalen Produktionsstandorten in der jeweils geeigneten Sprache bedient werden. Das vereinfacht Schulung, Bedienung und den weltweiten Einsatz erheblich.

Programme speichern und wiederverwenden

Ein einmal eingerichtetes Wickelprogramm kann gespeichert und später wieder aufgerufen werden. Bei wiederkehrenden Produkten muss die Maschine daher nicht jedes Mal vollständig neu eingerichtet werden. Vorhandene Programme können geladen und bei Bedarf angepasst werden. Das unterstützt Entwicklung, Einzelteilfertigung, Kleinserien und Serienproduktion gleichermaßen.

Netzwerkfähig mit einfach einzurichtendem FTP-Server

Die IWT Wickelsoftware ist netzwerkfähig. Über einen einfach einzurichtenden FTP-Server können Wickelprogramme zwischen Maschine und Firmennetzwerk übertragen, zentral abgelegt oder gesichert werden. Die Einrichtung ist bewusst unkompliziert gehalten und erfordert keine aufwendige zusätzliche Software.

- Übertragung von Wickelprogrammen über das Firmennetzwerk
- Zentrale Speicherung und Datensicherung
- Einfacher Austausch von Programmen
- Kein zusätzlicher Datenträger für den täglichen Programmaustausch erforderlich

Benutzer- und Passwortschutz

Nicht jeder Maschinenbediener benötigt Zugriff auf sämtliche Einstellungen. Die Software verfügt deshalb über Passwort- und Berechtigungsebenen. Funktionen für den normalen Produktionsbetrieb können zugänglich bleiben, während weitergehende Maschinen- und Systemeinstellungen geschützt werden.

Flexible Maschinenkonfiguration

Über den Setup-Bereich können maschinenspezifische Einstellungen verwaltet werden. Dazu zählen unter anderem Reglerparameter, Sprache, Riemenstufe, Netzwerk, Drehrichtung, Impulszähler, Abroller und Touch-Kalibrierung. Auch Ein- und Ausgänge sowie Maschinen- und Zusatzfunktionen können in die Steuerungsabläufe eingebunden werden.

Für einfache und anspruchsvolle Wickelaufgaben

Die Stärke der IWT Software liegt in der Kombination aus einfacher Bedienung, hoher Flexibilität und umfangreichen Programmiermöglichkeiten. Der Anwender beschreibt über verständliche Parameter, wie gewickelt werden soll – die Software setzt diese Vorgaben in den entsprechenden Maschinenablauf um.

Zubehör

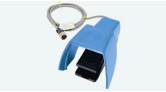
Reitstöcke



Abbildung	Bezeichnung	Maschinentypen	Bestellnr.
	**Reitstock mit Axialspannung** Spitzenhöhe 140 mm	FW 122, FW 222	**80202/05**
	**Reitstock mit Radialspannung** Spitzenhöhe 140 mm	FW 122, FW 222	**80202/07**
	**Reitstock mit Radialspannung** Spitzenhöhe 180 mm	FW 322	**80202/41**
–	**Reitstock mit Radialspannung** Spitzenhöhe 240 mm Ohne Abbildung, ähnlich 80202/41	FW 322	**80202/45**
–	**Reitstock mit Radialspannung** Spitzenhöhe 300 mm Ohne Abbildung, ähnlich 80202/41	FW 422	**80202/42**

Alle Reitstöcke sind pneumatisch verfügbar.

Fußbediengeräte

Abbildung	Bezeichnung	Maschinentypen	Bestellnr.
	**Fußbediengerät, 1-pedalig mit Drehzahlregelung**	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80181/20**
	**Fußbediengerät, 3-pedalig mit Drehzahlregelung** Pedale: Start, Stop, Drehzahlregelung	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80179/20**

Drahtführer

Abb. 1

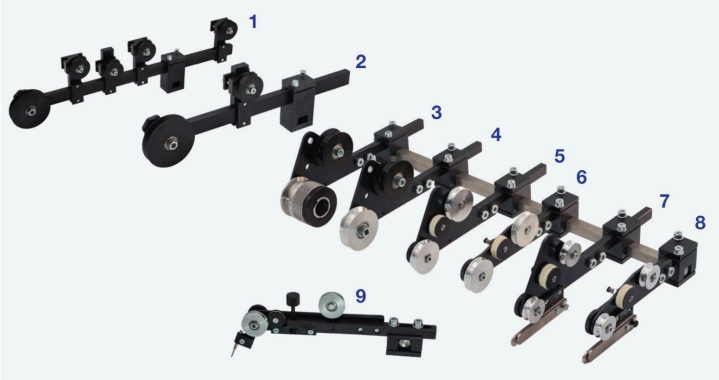


Abb. 2

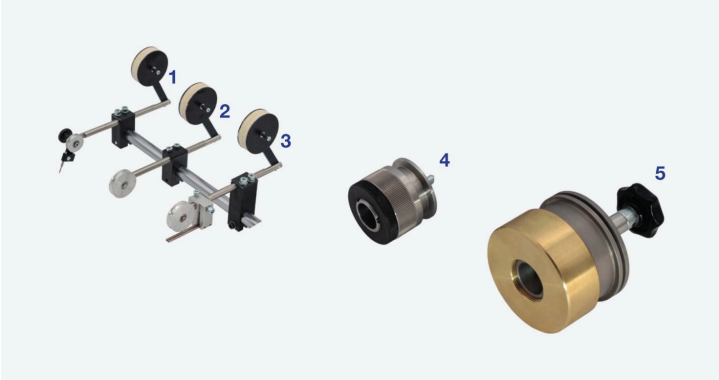
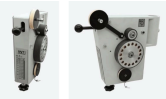


Abbildung	Bezeichnung	Maschinentypen	Bestellnr.
Abb. 1, Nr. 1	**Rollendrahtführer mit Drahtspannungsgeber**	FW 322, FW 422	**80172/14**
Abb. 1, Nr. 2	**Rollendrahtführer**	FW 322, FW 422	**80178/12**
Abb. 1, Nr. 3	**Rollendrahtführer HD mit verstellbarer Rolle**	FW 122, FW 222	**80181/59**
Abb. 1, Nr. 4	**Rollendrahtführer HD starr**	FW 122, FW 222	**80181/58**
Abb. 1, Nr. 5	**Rollendrahtführer normal**	FW 122	**80175/12**
Abb. 1, Nr. 5	**Rollendrahtführer normal**	FW 222	**80181/55**
Abb. 1, Nr. 6	**Rollendrahtführer schmal**	FW 122	**80175/18**
Abb. 1, Nr. 7	**Gleitdrahtführer normal**	FW 122	**80175/13**
Abb. 1, Nr. 7	**Gleitdrahtführer normal**	FW 222	**80181/56**
Abb. 1, Nr. 8	**Gleitdrahtführer schmal**	FW 122	**80175/15**
Abb. 1, Nr. 9	**Röhrchendrahtführer**	FW 122, FW 222	**80179/12**
Abb. 2, Nr. 1	**Röhrchendrahtführer** Nur FW 022 E	FW 022	**80201/44**
Abb. 2, Nr. 2	**Rollendrahtführer** Nur FW 022 E	FW 022	**80201/43**
Abb. 2, Nr. 3	**Gleitdrahtführer** Nur FW 022 E	FW 022	**80201/41**
–	**Gleitdrahtführer** Nur FW 022 Z	FW 022	**80201/46**
–	**Rollendrahtführer** Nur FW 022 Z	FW 022	**80201/47**
Abb. 2, Nr. 4	**Verstellbare Führungsrolle** 0 – 8 mm (0 – 0,31 in)	FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80173/12**
Abb. 2, Nr. 5	**Verstellbare Führungsrolle** 0 – 14 mm (0 – 0,55 in)	FW 322, FW 422	**80181/80**

Drahtbremse · Drahtspanngeräte · Drahtzugregler · Abzugsgeräte für CuL-Drähte

Abbildung	Bezeichnung	Maschinentypen	Bestellnr.
	**Abzugsgerät Typ 1** Drahtbereich Ø 0,01 – 0,05 mm Wickelzug 1,50 – 25,00 cN	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80153/01**
	**Abzugsgerät Typ 2** Drahtbereich Ø 0,04 – 0,24 mm Wickelzug 0,17 – 3,80 N AWG 46 – 30 (0,00125 – 0,051 mm²)	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80153/52**
	**Abzugsgerät Typ 3** Drahtbereich Ø 0,15 – 0,75 mm Wickelzug 2,00 – 28,00 N AWG 34 – 21 (0,0201 – 0,41 mm²)	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80153/53**
	**Abzugsgerät Typ 4** Drahtbereich Ø 0,40 – 2,00 mm Wickelzug 10,00 – 140,00 N AWG 26 – 12 (0,129 – 3,31 mm²)	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80153/54**

Spulenbehälter

Abbildung	Bezeichnung	Maschinentypen	Bestellnr.
	**Spulenbehälter zum Befestigen an der Tragstange** Max. Spulen-Ø 125 mm (4,92 in)	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80153/12**
	**Spulenbehälter zum Befestigen an der Tragstange** Max. Spulen-Ø 160 mm	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80153/13**
	**Standspulenbehälter mit Filzbremse** Max. Spulen-Ø 160 mm Zum Aufstellen hinter der Maschine	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80131/82**
	**Standspulenbehälter mit Filzbremse** Max. Spulen-Ø 250 mm Zum Aufstellen hinter der Maschine	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80131/83**
	**Abzugstrichter für Behälter mit Filzbremse** Max. Spulen-Ø 250 mm	FW 022, FW 122, FW 222, FW 322, FW 422	**80131/84**

Kontakt

Beratung, Angebote und Ersatzteile – sprechen Sie uns an.

IWT Industrielle Wickeltechnologie GmbH
Gundstraße 15
91056 Erlangen
Deutschland

Telefon	+49 9131 9959599
E-Mail	info@industrielle-wickeltechnologie.de
Web	www.iwt.gmbh

Katalog 2026.2 · gültig ab 03/2026
Technische Änderungen vorbehalten.